

所在地 : 岐阜県可児市二野字南山2706-3(二野本社工場) 岐阜県可児市下切1761-15(東濃工場)
 創立 : 1982年(昭和57年)8月
 代表取締役 : 西村 達也
 資本金 : 50百万円
 主要事業 : NGKスパークプラグ用セラミック部品(絶縁体)の製造
 従業員数 : 415人(2015. 8. 1現在)

二野本社工場(2014年4月操業)
工場延床面積約53,000㎡



東濃工場(1982年8月操業)



代表者の緒言



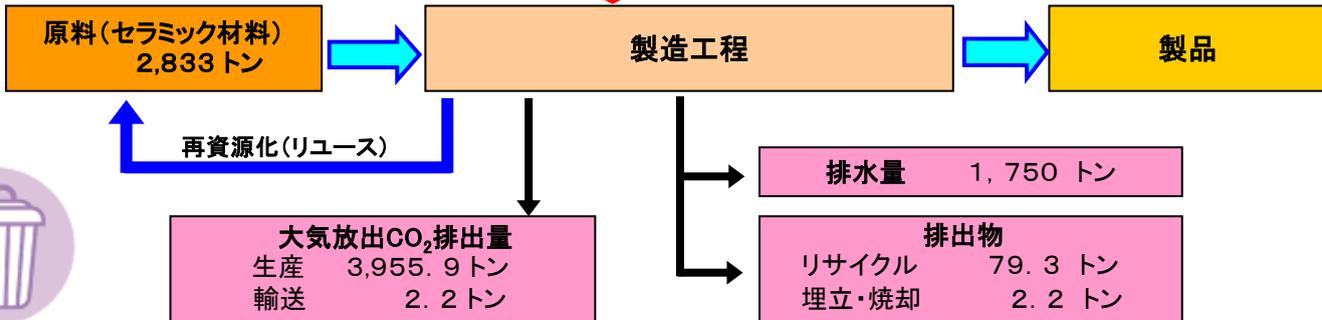
取締役社長
西村 達也

当社は日本特殊陶業グループの一員としてスパークプラグ用絶縁体部品を製造しております。2014年4月より新たに本社工場として二野工業団地の一角において生産を開始、既存の東濃工場と合わせ2工場体制としました。この地域社会の一員でもあることも認識し、省エネルギー・廃棄物の削減・資源の有効活用に取り組み、さまざまな環境影響を未然に防止するための活動を行っております。環境は安全・品質と並び「ものづくり」の基本です。ステークホルダーの要求に応えるため、ものづくり企業として環境負荷を減らすべく継続的改善を推進してまいります。

マテリアルバランス



エネルギー・水
 購入電力 607万 kWh
 LPG 505 トン
 都市ガス 170 千㎡



環境データ

調査期間: 2014年4月~2015年3月末

PRTR

1トン未満/年

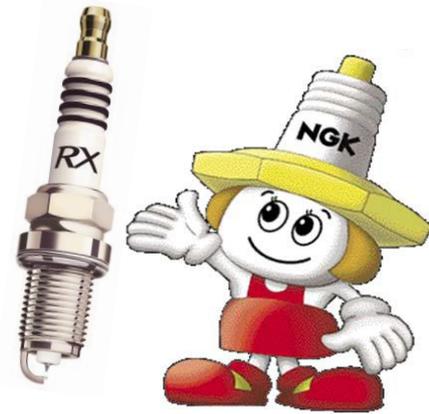
水質・大気・騒音

項目	種類	単位	法規制値(県条例)	自主基準値	平均	MAX	評価
大気	ばいじん	(mg/Nm ³)	—	200	13	16	○
	NOx	(ppm)	—	400	38.5	39	○
排水 (公共用水域)	pH	—	—	5.8~8.6	7.2	7.2	○
	SS	(mg/L)	—	200	1未満	1未満	○
	BOD	(mg/L)	—	160	1.3	1.3	○
	n-ヘキサン抽出物	(mg/L)	—	—	5	0.5未満	0.5未満
騒音	朝方	(dB)	50	50	43.9	47.6	○
	昼間	(dB)	60	60	50.9	56.2	○
	夕方	(dB)	50	50	45.4	48.3	○
	夜間	(dB)	45	45	43.2	44.2	○



2015年度 主な環境目的・目標

環境経営	グローバルで統一した活動の推進
事業活動	CO ₂ 排出量の削減 排出量:24,775トン/年 廃棄物・有価物排出量の削減 原単位:1.378トン/百万個(東濃工場) 水使用量 モニタリング。原単位:14.57以下/百万個 PRTR物質の排出量を管理し削減を行う。
社会貢献	ステークホルダーの工場見学受入れ。 社外の各種環境活動への参加 工場地域周辺清掃の継続実施。 工場周辺美化活動の充実



2014年度 主な環境目的・目標と実績

取り組み項目	管理項目(目的・目標)	2014年度の実績	評価
グローバルで統一した活動の推進	新環境経営情報システム(スリムオフィス)の運用	問題なく運用	☆☆☆
CO ₂ 排出量の削減	総排出量:排出量4,016トン/年を達成する	3,954トン/年	☆☆☆
	原単位:31.34トン/百万個を達成する	29.60トン/百万個	☆☆☆
廃棄物有価物排出量の削減	原単位:0.355トン/百万個を達成する	0.610トン/百万個	☆
水使用量の削減	原単位:14.57m ³ /百万個	13.10m ³ /百万個	☆☆☆
環境負荷物質の管理	MSDSにて含有物質を把握し科学物質を徹底	危険物質の管理表を定期提出	☆☆
物流によるCO ₂ の削減	物流会社に対するエコドライブ	工場内のアイドリング停止	☆☆☆
環境に配慮した経営活動の促進	プラグの環境性能をPR	社内案内にNGKプラグをPR	☆☆
自然保護と社会貢献の推進	2回/年 工場周辺の清掃を継続実施	毎月 工場周辺の清掃実施	☆☆☆
環境意識の向上	環境講座教育の実施	①内部監査員(10名) ③環境基礎講座(9名) ④EMS講座(11名) ②環境負荷物質集計(12名)	☆☆

☆:未達成 ☆☆:一部未達成 ☆☆☆:達成

2014年度 主な環境取り組み(改善)

- 冷却ポンプインバーターカレンダータイマー・温度制御盤設置
週末停止と温度に応じた低速制御運転化。

法規制の遵守状況

- 法規制違反、罰金、訴訟の件数0件
- 利害関係者からの要求の件数 0件



省エネ効果
 $0.9\text{kwh/h} \times 2\text{台} \times 168\text{h/月} \times 12\text{ヶ月/年} \times 0.373$
 $= 1.4\text{トンCO}_2/\text{年削減}$

- NGKスパークプラグ用セラミック絶縁体の焼成炉の都市ガス化
焼成炉をLPGから都市ガスに変更(2015年1月より)。

省エネ効果予測(東邦ガス算出)
 LPG 都市ガス
 $1,887\text{t-CO}_2/\text{年} - 1,728\text{t-CO}_2/\text{年} = 159\text{t-CO}_2/\text{年}$

トピックス

2014年6月20日
工場周辺・下切駅周辺美化活動の実施。



4/6(月) 13:00-16:00
花フェスタ記念公園清掃



2014年4月3日
新入社員 環境基礎講座の開催

